

**DC88X**  
**DOBLE CILINDRO**  
**E1320X - E1420X - E1520X**



# DOBLE CILINDRO

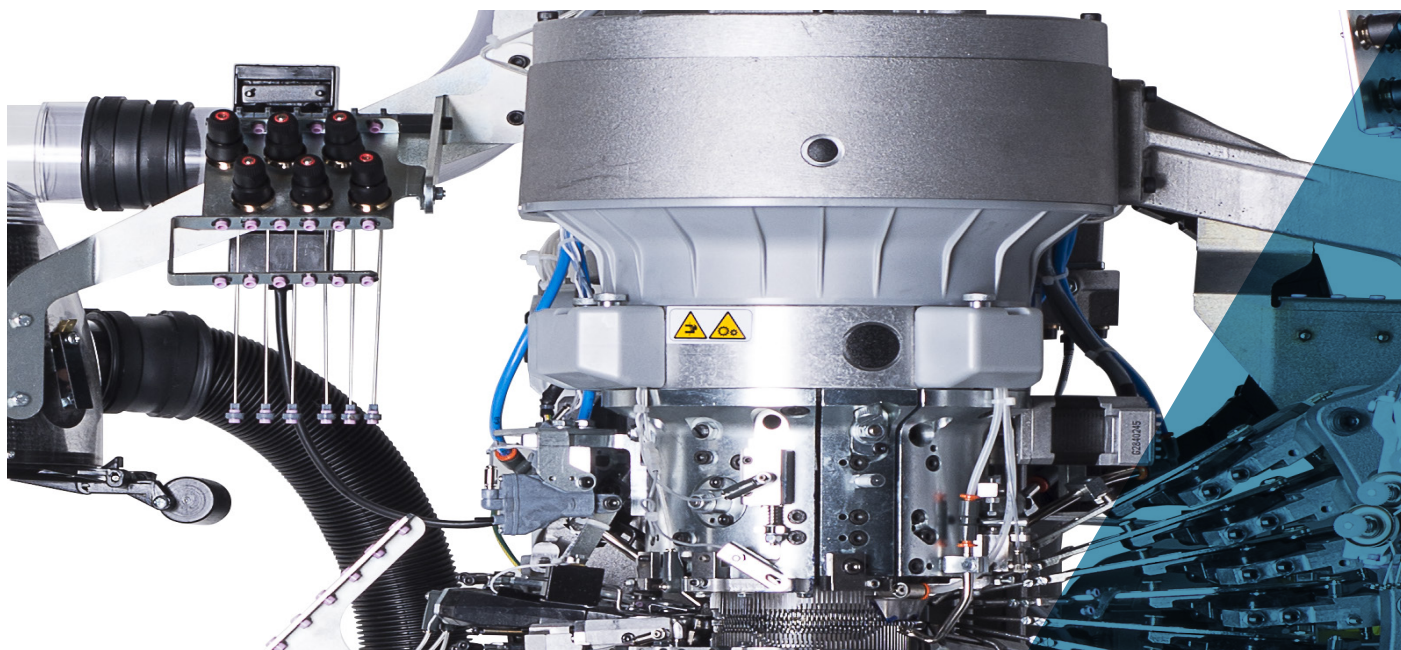
E1320X - E1420X - E1520X



TIRO NEUMÁTICO  
POR CAÍDA

FAJA  
SIMPLIFICADA

SELECCIÓN  
MONOMAGNÉTICA



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

## DOBLE CILINDRO

### E1320X - E1420X - E1520X

Máquina doble cilindro de dos alimentaciones para producir calcetines de hombre, mujer y niño en malla acanalada, lisa y Links. Selección aguja por aguja de tipo monomagneto para distintos tipos de tejido acanalado y dibujos Links. Posibilidad de tejer malla retenida envuelta en las agujas del cilindro inferior.

Motor Brushless integrado en la columna con movimiento alternado en oscilaciones variables para el talón y la puntera.

Dos puntos de selección que sustituyen los pickers y lengüetas bajaagujas. Regulación electrónica de la talla con corrección automática de la malla. Máquina disponible en 3" 1/2, 3" 3/4 y 4" y finezas de 7 a 22.

- Selección monomagnética aguja por aguja en sustitución de los pickers, lengüetas bajaagujas y tambor links para los distintos tipos de tejido acanalado y dibujos links.
- Faja simplificada con reducción de las levas móviles.
- Tiro del calcetín con control electrónico de su descenso y autocorrección de la talla.
- Triángulos de malla con motores paso a paso independientes.
- Control electrónico integral de los guiahilos y de todas las funciones.
- Mantenimiento simplificado de las platinas gracias a la rotación de la cabeza tejedora.

#### DIMENSIONES MÁQUINA



Base 90 cm + fileta 32 cm  
Profundidad 104 cm + fileta 69 cm  
Altura 260 cm

#### PESO MÁQUINA



Máquina aprox. 350 kg  
Fileta aprox. 30 kg

#### ADVERTENCIA:

Los datos que se refieren al aspecto exterior, medidas y pesos, consumos, etc. deben considerarse sólo indicativos.

# DOBLE CILINDRO

## E1320X - E1420X - E1520X

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
E1320X	3"1/2	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1420X	3"3/4	de 9 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E1520X	4"	de 7 a 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.9 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Sistema electrónico de selección aguja por aguja de tipo "monomagneto";
- Tiro del calcetín con control durante el descenso;
- Volcado automático del calcetín;
- Molli malla ejecutados por medio de motores paso a paso;
- Talón extendido realizado con selección monomagnética;
- Corona de las platinas con lubricación interna;
- 6 guiahilos neumáticos;
- Recuperador de 4 astas;
- Válvula parcializadora mandada por motor paso a paso;
- Entreteje la colilla inicial del calcetín.

### SISTEMAS OPTATIVOS

- Ventilador
- Borde en punto Picot
- Control electrónico de la talla
- Refuerzo split
- 7º guiahilo neumático
- Primer posicionamiento del guiahilo en la 5º, 6º y 7º posición.
- Segundo posicionamiento del guiahilo en la 2º, 3º y 4º posición
- Vanisado Lycra
- Lycra desnuda
- Recuperador de 6 astas
- Abrepláttilo 1 y 2
- Predisposición para alimentador YoYo
- Predisposición para alimentador LGL
- Sensores Spyderys
- Sensores mecánicos Cassefils
- Control de nudos
- Placa Ethernet

### HILADOS UTILIZABLES

La máquina es apta para tejer con los siguientes tipos de hilado

- Hilados naturales
- Hilados sintéticos
- Hilados elásticos

### TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Malla lisa
- Acanalada
- Links
- Punto retenido envuelto efectuado sobre el cilindro inferior

## CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Un color en la misma hilera Hasta 5 colores en la 1º alimentación Hasta 3 colores en la 2º alimentación
-------------------------------	---

## PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
FINURA	14 (espesor de la aguja 0,7mm)
TIPOS DE TEJIDO	LINKS = 360 Rpm
	Acanalada y malla lisa = 380 Rpm
	Punto retenido = 260 Rpm
	Movimiento alternado = 360 Rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

## FINURAS

Modelo	Ø	FINURA															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1320X	3"1/2				96	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
					100	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
					104	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
Espesor de la aguja 0.7																	
										Espesor de la aguja 0.6							
													Espesor de la aguja 0.5				

Modelo	Ø	FINURA															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1420X	3"3/4				104	112	124	136	148	160	172	184	196	208	232		
					108	116	128	140	152	164	176	188	200	212	236		
							132	144	156	168	180	192	204	216	240		
Espesor de la aguja 0.7																	
										Espesor de la aguja 0.6							
													Espesor de la aguja 0.5				

Modelo	Ø	FINURA															
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	
1520X	4"	76	84	96	108	120	132	148	160	172	184	196	208	220	248		
		80	88	100	112	124	136	152	164	176	188	200	212	224	252		
			92	104	116	128	140	156	168	180	192	204	216	228	256		
							144	156	168	180	192	204	216	232	256		
Espesor de la aguja 0.9																	
										Espesor de la aguja 0.7							
													Espesor de la aguja 0.6				
													Espesor de la aguja 0.5				

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

### ADVERTENCIA:

Para finuras superiores o inferiores a las indicadas en la tabla es indispensable reducir un 10-15% las respectivas velocidades máximas de funcionamiento.

Es necesario determinar de vez en vez las velocidades reales máximas de funcionamiento cuando se utilicen hilados de fibra discontinua para realizar un artículo.

Lonati recomienda agujas

**GROZ-BECKERT®**

# DOBLE CILINDRO

## E1320X - E1420X - E1520X

### RUIDO

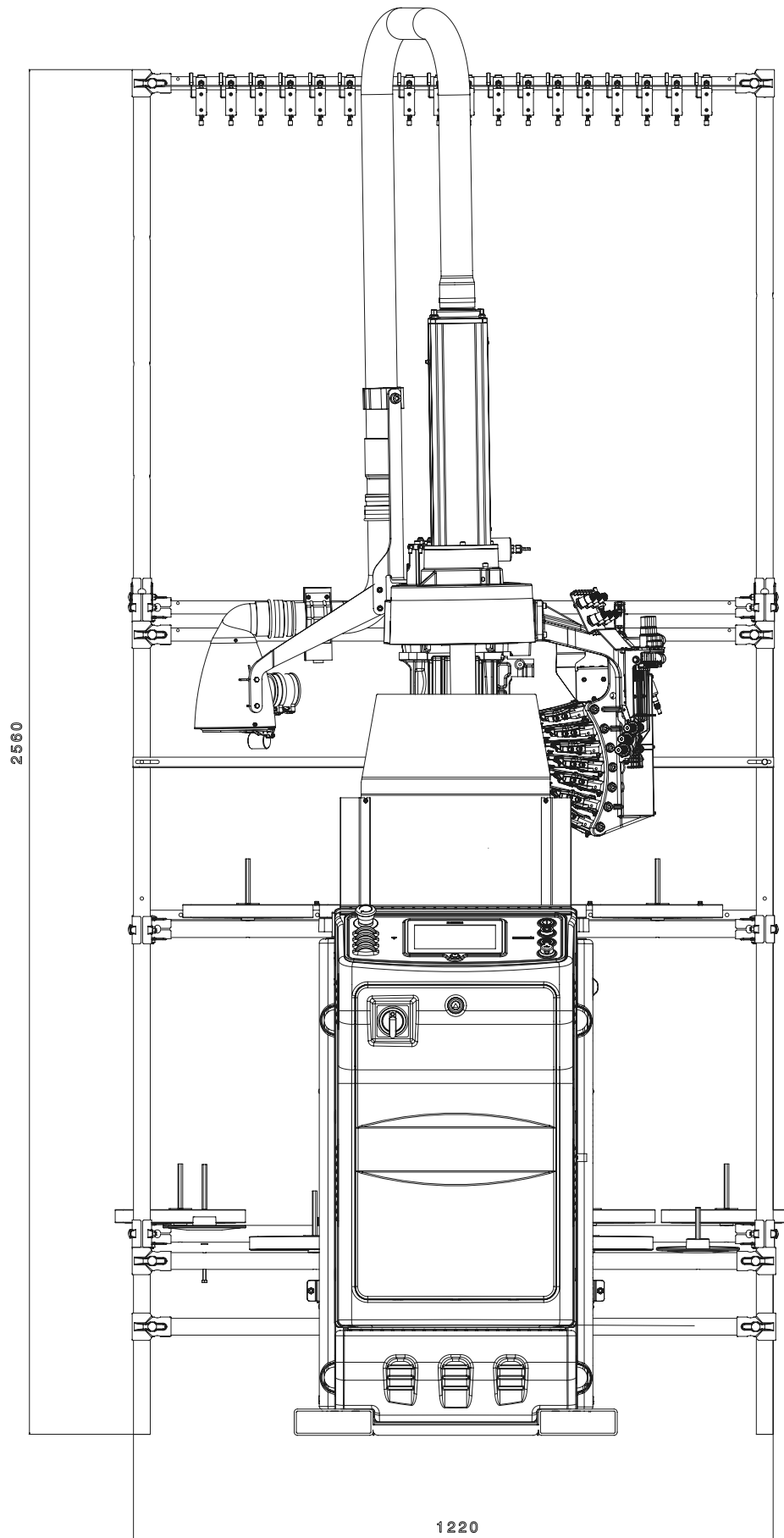
Nivel medio de ruido emitido por la máquina incluso el de la aspiración LpA=81.9 dB LwA=99db

### LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 330g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme

### GRASA

Lonati recomienda para guarniciones, rodamientos, etc. Damping grease Nyogel 774F



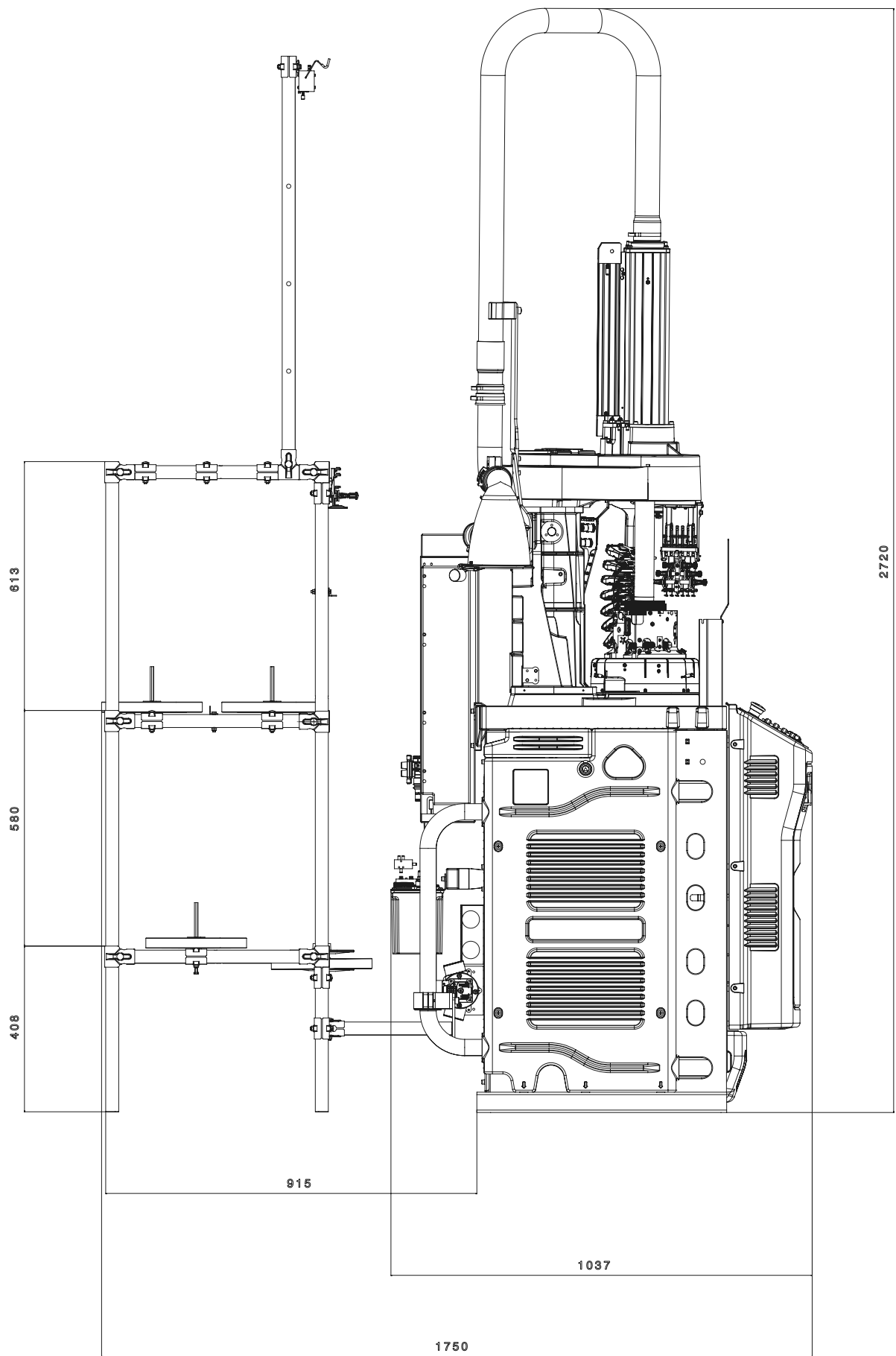
#### VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

#### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



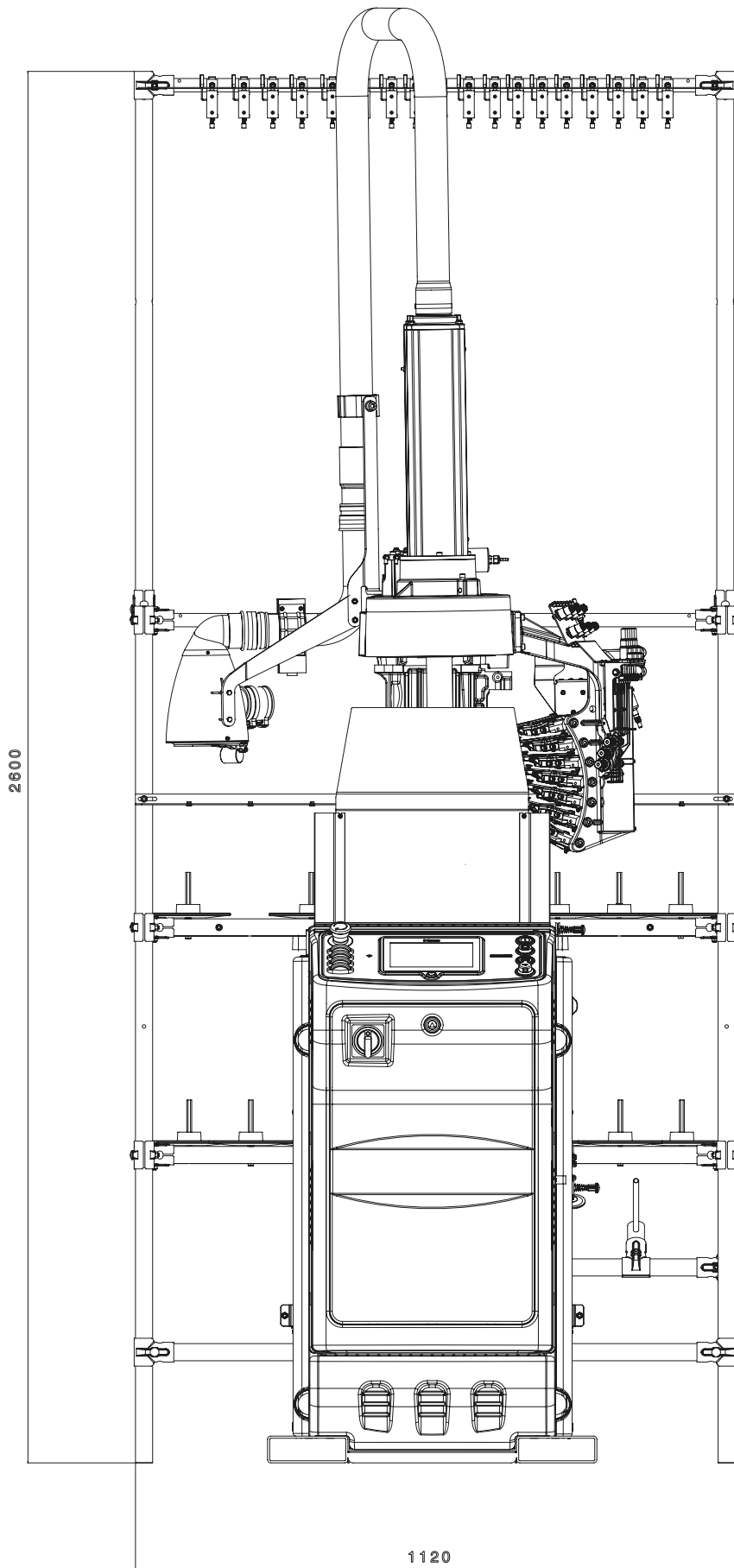


#### VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 16 posiciones.

#### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.

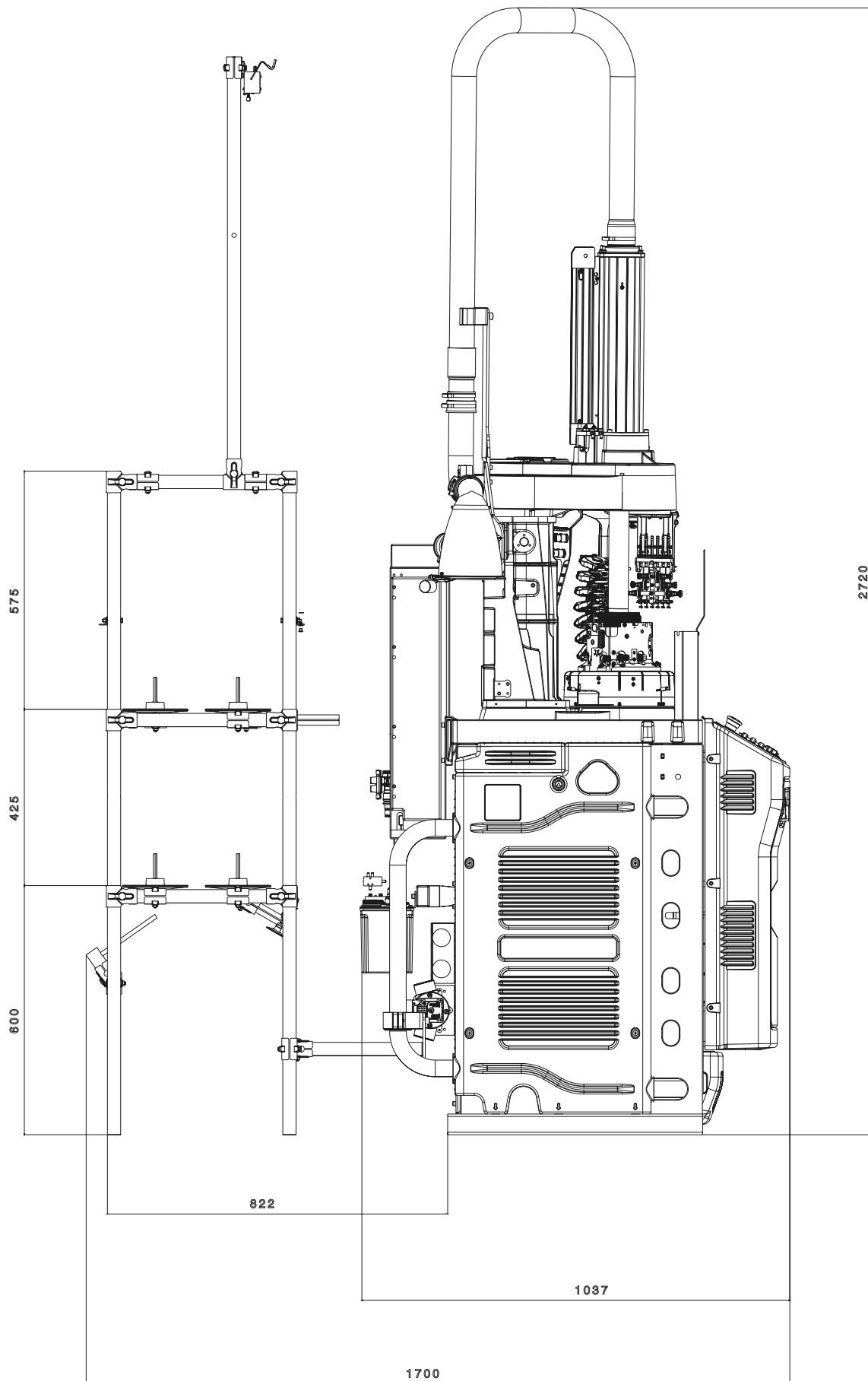


#### VISTA FRONTAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

#### ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.



## VISTA LATERAL

Espacio ocupado por la máquina + fileta de 18 posiciones.

## ADVERTENCIA:

Las imágenes también pueden ilustrar accesorios y equipos a pedido que no forman parte de los de serie.







LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)

Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024

C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961

info@lonati.com - www.lonati.com